



SYSTÈMES ÉPOXY MOUSSANT



It's all in the Chemistry

www.sicomin.com

Epoxy Moussant PB

Sicomina a formulé et développé une gamme d'époxy moussant spécifique pour la fabrication de pièces nécessitant une âme structurelle résistante et offrant une excellente adhésion avec les stratifiés en époxy, polyester ou vinylester.

Les PB moussant peuvent être une solution là où les mousses rigides et les nids d'abeilles ne sont pas adaptables.

Possibilité de fabriquer des formes complexes sans avoir à recourir aux machines à commande numérique, couteuse et génératrice de déchets importants.

Compatible avec certaines machines de mélange.

Fort de plus de 30 ans d'expérience dans la formulation de systèmes epoxy dans l'industrie nautique et aéronautique Sicomin a su formuler une large gamme d'époxy moussant, avec des densités allant de 170 à 600 kg/m³, une gamme de durcisseurs permettant des tenues en température élevées, ou encore une base de PB fire retardant.

Caractéristiques et Avantages

- Une gamme complète d'époxy moussant offrant un large choix de densité
- Possibilité d'effectuer des coulées en plusieurs opérations pour de fortes épaisseurs, sans perte mécanique
- Excellente adhésion sur tous types de supports (époxy, polyester, vinylester, bois)
- Basse pression : expansion qui ne génère que peu de poussée
- Produit à cellules fermées, sans retrait ni reprise d'eau après durcissement
- Adaptable à de nombreux environnements de production
- Disponible en version ignifugée de 270 à 570 kg/m³
- Utilisable avec des machines de mélange pour de la production en série

www.sicomin.com



PRODUITS PHARE

PB 170, 250, 400 & 600 / DM OX



Production de mousses époxy de densités allant de 170 à 600 kg/m³

Les systèmes PB 170 / DM OX, PB 250 / DM OX, PB 400 / DM OX & PB 600 / DM OX sont des formulations à deux composants

Les densités obtenues sont respectivement de 170, 250, 400 et 600 kg/m³ en expansion libre

Système de couleur blanc, peut-être teinté avec des pigments compatibles avec l'époxy

Le durcisseur influe sur le temps de cuisson et l'épaisseur maximum réalisable en une opération

Les mélanges évoluent en deux temps ; l'expansion rapide de la coulée et le durcissement lent de la mousse

Pas de recours à l'utilisation de microsphères creuses

Excellente adhésion sur de nombreux supports

Utilisables sur pré-imprégnés et résines époxy en cours de polymérisation

Densité homogène

Excellente résistance à l'eau

Ne contient pas de gaz CFC

PB 250 / SD 560X

Rapport de mélanges simple 1:1

Produit des mousses époxy résilientes ayant une meilleure élongation et résistance à la flexion sans recourir à une cuisson à température élevée

Mousse époxy résiliente à température ambiante

Formulation époxy bi-composant produisant une mousse à cellules fermées

La densité obtenue est aux environs de 250 kg/m³ en expansion libre

Cette mousse est blanche mais peut-être teintée avec des pigments compatibles avec l'époxy

Le durcisseur influe sur le temps de cuisson et l'épaisseur maximum réalisable en une opération

Les mélanges évoluent en deux temps ; l'expansion rapide de la coulée et le durcissement lent de la mousse

Adhésion sur de nombreux supports, en particulier les surfaces mouillées

Densité homogène

Excellente résistance à l'eau

Ne contient pas de gaz CFC

PB 270 i, PB 370 i & PB 570 i



Mousse époxy bi-composant auto-extinguible à cellules fermées

Les densités obtenues sont respectivement de 270, 370 et 570 kg/m³ en expansion libre

Cette mousse est blanche mais peut-être teintée avec des pigments compatibles avec l'époxy

Le durcisseur influe sur le temps de cuisson et l'épaisseur maximum réalisable en une opération

Les mélanges évoluent en deux temps ; l'expansion rapide de la coulée et le durcissement lent de la mousse

Adhésion sur de nombreux supports

Utilisables sur pré-imprégnés et résines époxy en cours de polymérisation

Densité homogène

Excellente résistance à l'eau

Ne contient pas de gaz CFC



Epoxy moussante de 170 à 600Kg/m³ – Tableau comparatif – Systèmes époxy moussant

	Rapport de mélange par poids 100 g + .. g	Rapport de mélange par volume 100 ml + .. m	Densité en expansion libre à 20°C (Kg/m ³)	Rapport d'expansion par volume à 20°C	TG 1 Max °C		
PB 170, PB 250, PB 400 & PB 600 / DM 0							
PB 170 / DM 02	36	-	170	x 6,2	90		
PB 170 / DM 03	31	-	170	x 6,2	92		
PB 250 / DM 02	36	-	250	x 4	94		
PB 250 / DM 03	31	-	250	x 4	88		
PB 250 / SD 5602	90	100	275	x 3.7	58		
PB 270 i, PB 370 i & PB 570 i							
PB 270 i / DM 02	28	-	270	x 3.7	85		
PB 270 i / DM 03	22	-	270	x 3.7	81		
PB 370 i / DM 02	26	-	370	x 2,7	88		
PB 370 i / DM 03	23	-	370	x 2,7	88		

Sicomini propose une gamme des plus complètes sur le marché des composites hautes performances.

Résines époxy

Translucide
Vert
Moussage structurel
Ignifuges
Stratification
Durcissement rapide
Pré-imprégnés
Bois
Infusion et injection
Coulées
Enduits
Sans solvants
Supports humides

Renforts tissés et nappes

Multiaxiaux de carbone
Multiaxiaux de verre
Multiaxiaux d'aramide
Tissus
Nappes unidirectionnels

Agent de démoulage

Semi-permanent (solvantés ou en solutions aqueuses)

Mousses structurels

Mousse de PVC
Mousse de PEI
Mousse de PU
Balsa
Mousse de PET

Charges

Sicomini
31 avenue de la Lardière
13220 Châteauneuf les Martigues
France
T: +33 (0)4 42 42 30 20
F: +33 (0)4 42 81 29 29
E: info@sicomin.com
www.sicomin.com