

Mix Fill 27 - Mix Fill 10

Charges formulées pour enduits ponçables

Description

	Mix Fill 27: Economique, Bonne ponçabilité. Emploi en forte épaisseur, Rattrapage de forme. Granulométrie moyenne	Mix Fill 10: Economique, Excellente ponçabilité Emploi en fine épaisseur Finition avant apprêt Granulométrie fine
Apparence:	Poudres	
Nature:	Mélanges de microsphères creuses et de charges inorganiques hydrophobes	
Compatibilité:	Résines époxydes, polyesters, vinylesters, polyuréthanes	
Application:	Fabrication d'enduits de moyenne à fine granulométrie Facile à poncer.	
Résistance en température:	Supérieure à 100°C (charge seule)	
Résistance chimique:	Eau, acides et bases organiques, solvants	

	Mix Fill 27	Mix Fill 10
Application	Rattrapage de forme / masticage important	Enduit avant Finition/ masticage léger
Epaisseur applicable	3 cm	Inférieur à 1 cm
Densité apparente g/l	270 ± 30	100 ±20
Facilité au ponçage	Bonne	Excellente
Encrassement abrasif	Peu encrassant	peu encrassant
<u>Information relative au système Sr 1610/ SD 2613</u>		
Pour la fabrication des enduits , nous vous préconisons l'emploi du système Sr 1610/ Sd 2613.		
Dosage Résine / durcisseur SR 1610 / SD 2613 (R/D)	100 g / 47 g ou 100 ml / 50 ml (2/1 en volume)	
Poids de MF pour 100 g R/D	50 à 70 g	24 à 30 g
Volume de MF pour 100 ml R/D	180 à 260	250 - 300 ml
Densité mélange g/l ± 50	680	630
Couleur mélange	Gris Clair	Gris clair

R/D : mélange Résine / durcisseur

Réactivité du mélange Résine / Durcisseur

Durée de vie en pot de la SR 1610 / SD 2613 sur 500 g de mélange Temps de travail d'un enduit de 3 mm d'épaisseur Enduit de 3 mm d'épaisseur ponçable après	à 20 °C	à 25 °C
	60'	35'
	2 h	1 h 30
	20 h	16 h

Kits à base de MixFill 10

Volume d'enduit estimé	Poids des kits	Résine SR 1610	Durcisseur SD 2613	Charge MixFill 10
710 litres d'enduit	448.80 kg	1 x 240 kg	4 x 28.2 kg	4 x 24 kg
178 litres d'enduit	112.20 kg	2 x 30 kg	1 x 28.2 kg	1 x 24 kg
30 litres d'enduit	18.70 kg	1 x 10 kg	1 x 4.7 kg	2 x 2 kg
15 litres d'enduit	9.35 kg	1 x 5 kg	1 x 2.35 kg	1 x 2 kg
3 litres d'enduit	1.96 kg	1 x 1.05 kg	1 x 0.49 kg	1 x 0.42 kg

Kits à base de MixFill 27

Volume d'enduit estimé	Poids des kits	Résine SR 1610	Durcisseur SD 2613	Charge MixFill 27
820 litres d'enduit	560 kg	1 x 240 kg	4 x 28.2 kg	3 x 60 kg + 3 x 9kg
210 litres d'enduit	142.2 kg	2 x 30 kg	1 x 28.2 kg	6 x 9 kg
35 litres d'enduit	23.7 kg	1 x 10 kg	1 x 4.7 kg	1 x 9 kg
17 litres d'enduit	11.9 kg	1 x 5 kg	1 x 2.35 kg	3 x 1.5 kg
3.5 litres d'enduit	2.38 kg	1 x 1.05 kg	1 x 0.49 kg	3 x 0.28

Préparation de surface :

Epoxy : bois stratifié, structures sandwich
Dégraissage (détergent hydrosoluble, alcool), ponçage, dépoussiérage.
Respecter l'ordre des opérations !
Application directe si préparé par le tissu d'arrachage **Peeltex**

Acier en immersion :

Sablage SA 2.5 ou pistolet à aiguilles ST 3: rugosité 25-75 microns
Application d'une couche **Seaprim EP 140**, puis d'une couche **Seacoat EP 215**

Aluminium:

Dégraissier, poncer au 24/36 ou sablage fin
Application d'une couche de **Wash Primer WP 110**, puis d'une couche de **Seaprim EP 140**

Composite polyester ancien ou osmosé :

Dégraissier puis ponçage, sablage ou rabotage du gel-coat.

➡ Support ayant moins de 300 microns de porosité (surface poncé 80/120): 1 couche de **Seacoat EP 215**.

Laisser polymériser 24 heures à température ambiante supérieure à 15 °C.

➡ Support sablé, fibre ou mat fortement agressive, forte porosité: 1 couche de résine époxy sans solvant. Application du **Mix Fill** "dans la foulée", avant le gel en film ou sur résine totalement dégraissée et dépolie au 80/120

Consulter notre manuel peinture ou notre service technique pour plus d'informations.

Dosage / mélanges

Respecter les proportions résine/durcisseur, mélanger soigneusement les composants.

Doser avec la précision et les outils adaptés à la quantité mise en œuvre.
Incorporer la charge **Mix Fill** en plusieurs fois au mélange Résine / Durcisseur

Pour des quantités supérieures 300 ml de système, utiliser une agitation mécanique lente.

Consommation théorique

1 mm d'enduit sur 1 m² consomme 1 litre de mélange ou 630 à 680 g de mélange

Météo



La température du support sera de 3 degrés supérieure au point de rosée
Eviter l'application par temps de pluie et température ambiante inférieure à 15 °C

Conserver les conditionnements fermés, à l'abri de l'humidité et à une température de 15 à 30°C

Protéger les enduits de la pluie pendant 7 jours

Couches suivantes:

La première passe d'enduit doit être entièrement poncée et dépoussiérée avant une

nouvelle application

➔ **SR 1610 / SD 2613 / Mix Fill 10**: enduit de finition.

Ponçage moyen à fin et dépoussiérage avant mise en peinture

➔ **Seacoat EP 215 HB** : 2 couches sur zones non immergées ou 3 à 4 couches sur zones immergées

Santé

Le durcisseur **SD 2613** est corrosif: éviter tout contact avec la peau et les yeux.

Manipuler avec des gants jetables ou caoutchouc.

Ne pas se laver les mains avec du solvant mais savon ou **Proclean** / eau

Dans des espaces confinés, ventiler la zone de travail

Durant les phases de ponçage, porter un masque à poussière.

Déchets



Respecter l'environnement: ne rien jeter aux canalisations.