

SG 166 GM

Gel-Coat époxy résistant en température

Applicable à la brosse

Durcissant à température ambiante, cuisson avant démoulage

Bonnes propriétés thermiques après cuisson

Bonne résistance à l'abrasion

Préconisé pour la réalisation d'outillage composites avec température de service de 130 °C maximum.

Résine SG 166 GM

		SG 166 GM
Aspect		Gel
Couleur		Noir
Viscosité (mPa.s)	15 °C	160 000 ± 32 000
Rhéomètre CP 50 mm	20 °C	85 000 ± 16 000
gradient de cisaillement 10 s ⁻¹	25 °C	55 000 ± 12 000
	30 °C	45 000 ± 9 000
	40 °C	30 000 ± 6 000
Densité :	20 °C	1.23 ± 0.05
Picnomètre NF EN ISO 2811-1		
Stabilité au stockage:		24 mois, ne cristallise pas

Durcisseur SD 902

		SD 902
		Ref E 1362.94
Aspect		Liquide
Couleur		Jaune orangé à rouge
Couleur Gardner		15 maximum
Viscosité (mPa.s)	15 °C	450 ± 80
Rhéomètre CP 50 mm	20 °C	280 ± 60
gradient de cisaillement 10 s ⁻¹	25 °C	180 ± 40
	30 °C	120 ± 25
	40 °C	60 ± 15
Densité :	20 °C	0.971 ± 0.01
Picnomètre NF EN ISO 2811-1		
Indice refraction	25 °C	1.5115
Stabilité au stockage:		24 mois, ne cristallise pas

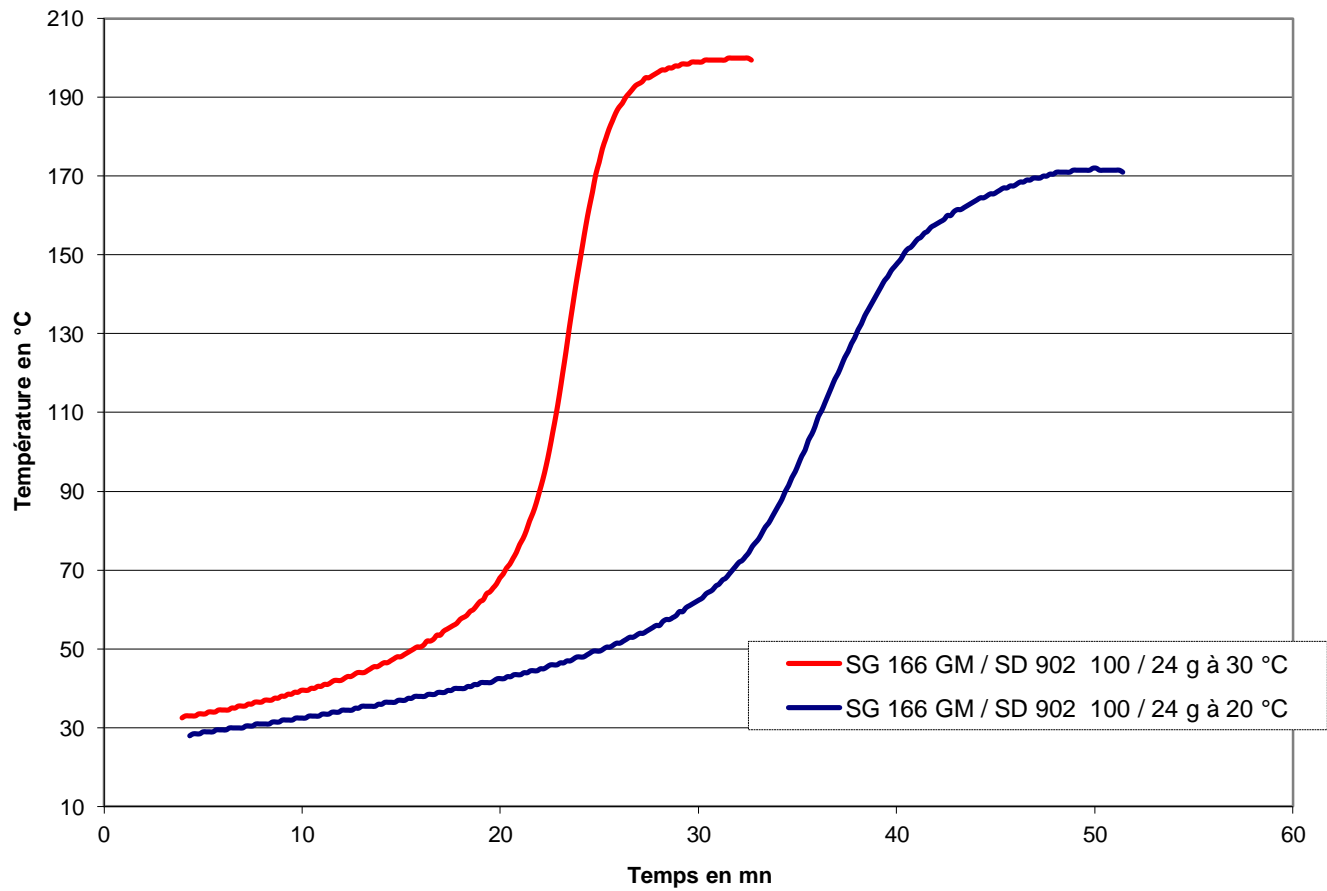
Système SG 166 GM / SD 902

		SG 166 GM / SD 902
Dosage en poids		100 / 24 g
Viscosité (mPa.s)		
Rhéomètre PP 50 mm	20 °C	20 000 ± 4 000
gradient de cisaillement 10 s ⁻¹	30 °C	7500 ± 1500
Tg onset par DSC ISO 11357-2-1999		145 °C

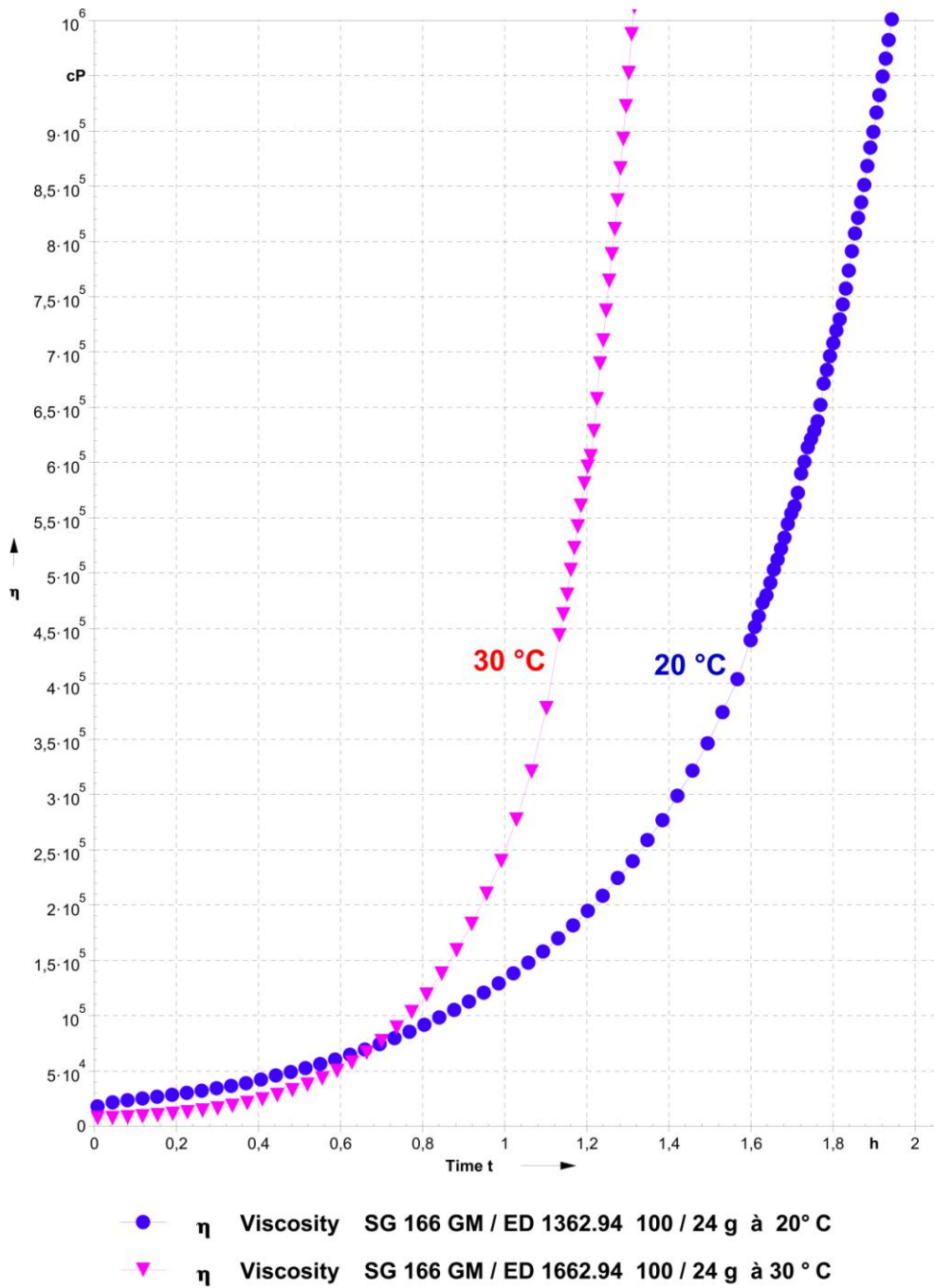
Réactivité en masse sur 150 g de mélange

		SG 166 GM / SD 902
Température d'exothermie (°C):	20°C	170
	30°C	200
Temps pour atteindre l'exothermie :	20°C	20'
	30°C	30'
Temps pour atteindre 50°C:	20°C	25'
	30°C	15'

Exotherme sur 150 g de mélange



Réactivité – Evolution de viscosité en film de 1 mm



Suivi réticulation
Physica Messtechnik GmbH

Conditions d'application:

20°C < Température du support < 50°C

Hygrométrie < 70%

Agent de démoulage :

Vérifier par un essai préliminaire la compatibilité avec le **SG 166 GM** (refus, capacité de démoulage...)

Sélectionner un agent de démoulage fonctionnant à haute température (140°C minimum)

Type préconisé: Cirex SI 041 WB, sans COV.

Mise en œuvre:

Utiliser une agitation mécanique à fort cisaillement.

Respecter le ratio pondéral résine / durcisseur.

Mélanger les 2 composants, bien racler les parois et le fond du récipient, mélanger à nouveau.

Préparer la quantité de mélange applicable en moins de 30 minutes.

Au pinceau/rouleau, le système **SG 166 GM** est relativement autolissant, ne pas le diluer.

Stratification:

La stratification peut commencer dès que le **SG 166 GM** est « amoureux » ou en différé avec le gel coat frété.

Frettage:

La technique du "frettage" consiste à appliquer sur le gel coat "amoureux", un feutre Armstrim ou une Verrane de 100 à 200 g/m² qui servira d'interface entre la couche de surface et le stratifié.

Un poudrage du gel coat avec une poudre d'aluminium donne également de très bon résultats tant en terme de marquage que de résistance en délaminage gel coat / strate.

Avantages:

- Stratification différée, recouvrement "illimité"
- Moins de marquage de la fibre: application sur une surface dure et gel coat plus épais.
- Garantie l'adhérence entre le gel coat et le stratifié

Cycle de cuisson:

Le même que la résine employée.

Systèmes époxy préconisés: **SR 1700 / SD 7820** ou **SR 1660 / SD 2630** ou **SD 7820**

Un minimum de 12 h à 60°C est généralement nécessaire avant démoulage du modèle

Cuisson conseillée :

Nettoyage:

Méthyl éthyl cétone (MEK), alcools ou solvants des peintures époxydes

Les informations que nous donnons par écrit ou verbalement dans le cadre de notre assistance technique et de nos essais n'engagent pas notre responsabilité. Nous conseillons aux utilisateurs des systèmes époxydes SICOMIN, de vérifier par des essais pratiques si nos produits conviennent aux procédés et applications envisagés. L'utilisation, la mise en oeuvre et la transformation des produits fournis échappent à notre contrôle et relèvent exclusivement de votre responsabilité.

Si notre responsabilité devait néanmoins se trouver engagée, elle se limiterait, pour tous les dommages, à la valeur de la marchandise fournie par nous et mise en oeuvre par vos soins. Nous garantissons la qualité irréprochable de nos produits dans le cadre de nos conditions générales de ventes et de livraison.