

## SLATEX HD Noir

### Polyuréthane bi-composant pour réalisation de masse de coulée rigide

#### Caractéristiques:

Elastomère de polyuréthane bi-composant avec profil de durcissement très rapide  
Faible viscosité, auto-lissant, auto-débullant  
Excellente résistance chimique aux hydrocarbures et milieux aqueux, résistance à l'abrasion, au choc et au poinçonnement.

#### Domaines d'utilisation:

- Moulage rigide
- Prototypage rapide
- Outillages sans dépouilles, pour couler : plâtre, résines, pierre synthétique, stratifiés
- Coulées en masse de faible volume (plots, butées amortissantes, inserts anti-vibration, ..)
- Revêtement de formes: coffrages pour béton, finition de modèles avant moulage d'un outillage, volumes publicitaires...

#### Propriétés des composants:

		<b>SLATEX Noir HD Partie A</b>	<b>SLATEX HD Partie B</b>
Nature chimique		Polyol chargé	Isocyanate
Couleur		Noir	Jaune foncé
Extrait sec		100 %	100 %
Densité	20°C	1.73 ± 0.05	1.24 ± 0.05
<i>Pycnomètre NF EN ISO 2811-1</i>			
Viscosité (mPa.s)	15 °C	2 600 ± 520	590 ±120
<i>Rhéomètre</i>	20 °C	1 960 ± 390	360 ± 70
<i>CP 50 mm</i>	25 °C	1 500 ± 300	240 ± 40
<i>gradient de</i>	30 °C	1 170 ± 230	160 ± 30
<i>cisaillement 10 s<sup>-1</sup></i>	40 °C	740 ± 150	85 ± 15
Stockage 5 – 35°C, A l'abri des intempéries, emballage d'origine		6 mois Décante au stockage	6 mois Réagit à l'humidité

## Propriétés du mélange :

		<b>SLATEX HD Noir Partie A / SLATEX HD Noir Partie B</b>
Dosage en poids		100 g / 50 g
Dosage en volume		100 ml / 70 ml
Viscosité (mPa.s)		
<i>Rhéomètre</i>	20 °C	1 000 ± 200
<i>CP 50 mm</i>	30 °C	800 ± 160
<i>gradient de cisaillement 10 s<sup>-1</sup></i>	40 °C	600 ± 120

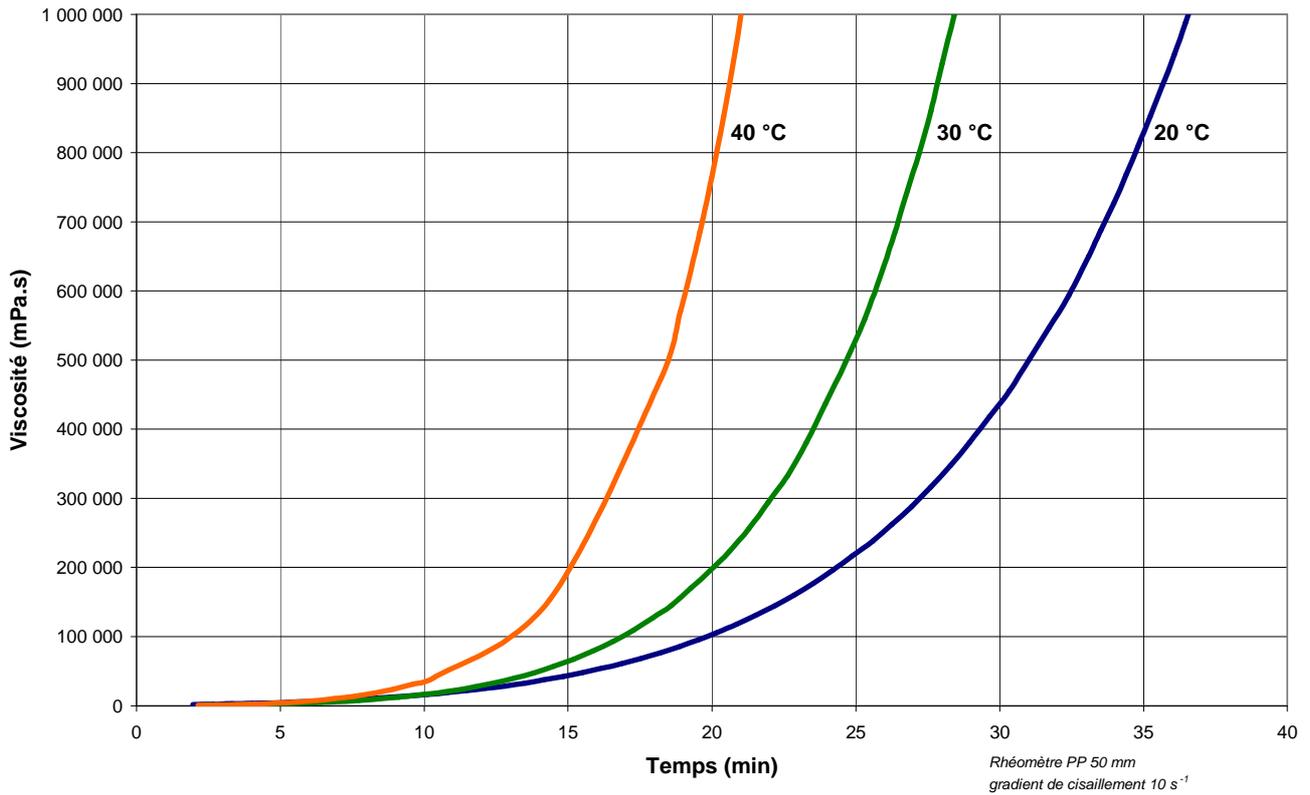
## Propriétés de l'élastomère à 20 °C

		<b>SLATEX HD Noir Partie A / SLATEX HD Noir Partie B</b>
Dureté Shore D DIN 53505 - ISO 868		90 ± 5
Densité		1,58 ± 0,05
Résistance à la rupture en Traction NFT 46002 H1 450 mm / mn		30 ± 5 Mpa
Allongement à la rupture en traction		30 ± 5 %
Résistance à la rupture en Flexion 1,24 mm / mn		> 50 Mpa
Résistance à la rupture en Compression		> 50 Mpa
Classement AFNOR		Famille I Classe 6A
Transition vitreuse ISO 11357-2 : 1999 / DSC Onset		35 - 40 °C

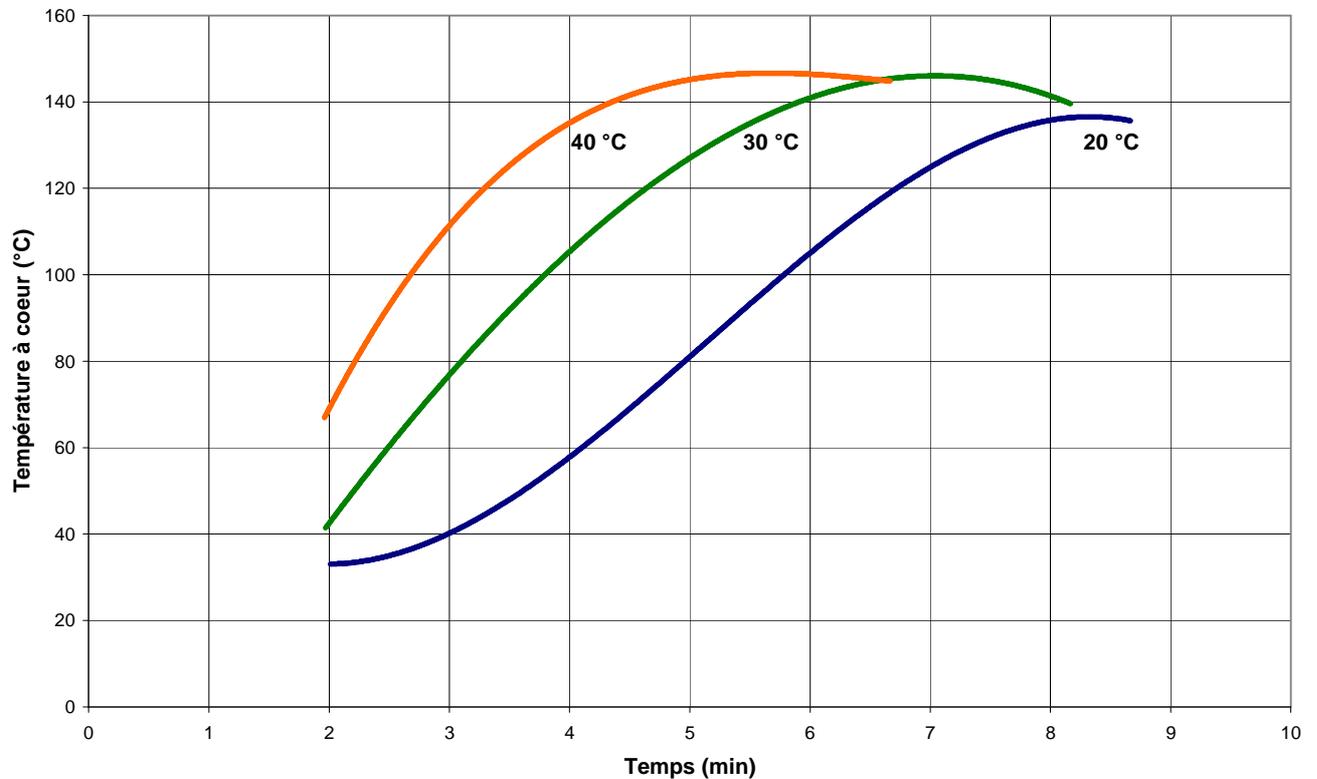
## Réactivité du mélange à 66 % d'humidité relative :

	+ 10 °C	+ 20 °C	+ 30 °C
Durée pratique d'utilisation	20 mn	15 mn	10 mn
Hors poussière	30 mn	25 mn	20 h
Utilisable après	3 h	2 h	1 h
Durcissement total	12 h	8 h	6 h

**Evolution de la viscosité en film de 1 mm d'épaisseur :**



**Pot life sur 500 g / 320 ml de mélange :**



**Mise en œuvre:**

**- Mélange :**

Après avoir bien homogénéisé la partie A, verser la partie B dans la partie A, puis mélanger intimement environ 1 à 2 minutes avec un agitateur lent pour éviter l'inclusion de bulles d'air.

**- Conditions climatiques :**

L'application doit être faite à l'abri de la pluie et de la condensation.

La température produits et du support sera supérieure de 3 °C au point de rosée.

**- Moulage :**

Le moulage doit être réalisé dans un moule propre et sec

L'outillage doit être traité avec un agent démoulant : Cirex Si 111, Si 68 ou Si 041 WB

**- Nettoyage des outils :**

Solvant de nettoyage : White spirit, MEK, Acétates, Xylènes, Cétones

Solvants déconseillés : Alcools, détergents aqueux, eau

---

Les informations que nous donnons par écrit ou verbalement dans le cadre de notre assistance technique et de nos essais n'engagent pas notre responsabilité. Nous conseillons aux utilisateurs des systèmes époxydes SICOMIN, de vérifier par des essais pratiques si nos produits conviennent aux procédés et applications envisagés. L'utilisation, la mise en oeuvre et la transformation des produits fournis échappent à notre contrôle et relèvent exclusivement de votre responsabilité.

Si notre responsabilité devait néanmoins se trouver engagée, elle se limiterait, pour tous les dommages, à la valeur de la marchandise fournie par nous et mise en oeuvre par vos soins. Nous garantissons la qualité irréprochable de nos produits dans le cadre de nos conditions générales de ventes et de livraison.