

## **Fill'Tool Alu**

### **Charge formulée à base de poudre d'aluminium** pour gel coat d'outillage

#### **Présentation :**

- \* Poudre à base de poudre d'aluminium et de silice colloïdale
- \* A incorporer dans les résines époxy, polyester, vinylester
- \* Choix de la résine : le Tg doit être au moins de 20 °C supérieur à la température de service
- \* La quantité de Fill'Tool Alu est laissée à l'appréciation de l'utilisateur
  - Faible pourcentage : facilité d'application, auto-lissant, pour surface planes
  - Fort pourcentage : excellente conductivité thermique, thixotrope (tenue en parois verticales)
- \* Application du mélange à la brosse ou au rouleau
- \* Couches de surface ayant un excellent comportement de diffusion thermique

#### **Propriétés physiques :**

Aspect : Poudre  
Couleur : Grise  
Densité apparente : 0.88 +/- 0.03 kg /l

#### **Taux d'incorporation :**

Résine / Durcisseur      Fill'Tool Alu  
100 g de mélange      + 80 g de Fill'Tool Alu : préconisation pour gel coat  
100 g de mélange      + 140 g de Fill'Tool Alu : mélange très chargé, spatulable

#### **Conditionnements :**

1 litre      / 0.88 kg  
5 litres      / 4.4 kg  
30 litres      / 26.4 kg

Pour les applications en coulée, nous préconisons :

Fill cast 21  
CA85  
Grenaille ou poudre d'aluminium