

## SR CastClear

### Système époxy de coulée transparente

Le système **SR CastClear / SD 1213** a été spécialement formulé pour des coulées de fortes épaisseurs et gros volumes sans exothermie et conservant une couleur très claire. Ce système peut supporter 2 dosages différents en fonction des attentes du produit final.

- Deux parts de résine pour une de durcisseur en poids donneront un système assez transparent et très rigide.
- Une part de résine et une part de durcisseur en volume donneront un système assez souple pour éviter tout autodémoulage dans des moules rigides (verre, plexiglas, polycarbonate...)

### Résine époxy SR CastClear

Aspect		Liquide
Couleur		Claire
Couleur Gardner		1 maximum
Viscosité	15 °C	5 000
(± 20 % mPa.s)	20 °C	2 600
	25 °C	1 500
	30 °C	900
	40 °C	400
Densité :	20 °C	1.16
± 0.01		
Stabilité au	23 °C	24 mois
stockage:		ne cristallise pas

### Durcisseur SD 1213

Aspect /		Liquide
Couleur:		Incolore
Réactivité		Ultra lent
Viscosité	15 °C	180
( ± 20 % mPa.s)	20 °C	125
	25 °C	90
	30 °C	70
	40 °C	40
Densité	20 °C	0.98
± 0.01		
Stockage	23 °C	24 mois
		Les durcisseurs réagissent irréversiblement avec le gaz carbonique et l'humidité. Refermer soigneusement les conditionnements après dosage et mélange avec la résine

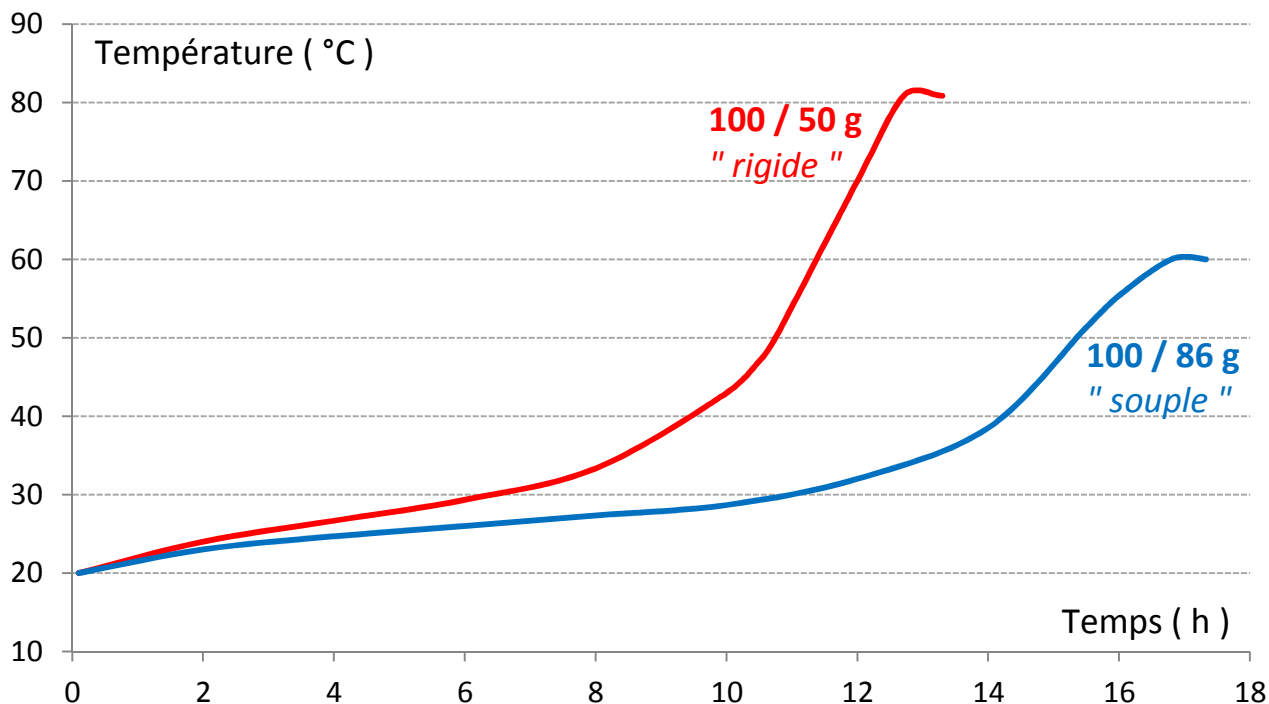
## Mélanges SR CastClear / SD 1213

Dosage en poids		<b>100 / 50 g</b>	<b>100 / 86 g</b>
Dosage volumique		<b>100 / 60</b>	<b>1 / 1</b>
Nature du mélange durci		<b>rigide</b>	<b>souple</b>
Viscosité ( ± 20 % mPa.s)	20 °C	700	350
	25 °C	450	250
	30 °C	300	170
	40 °C	150	100

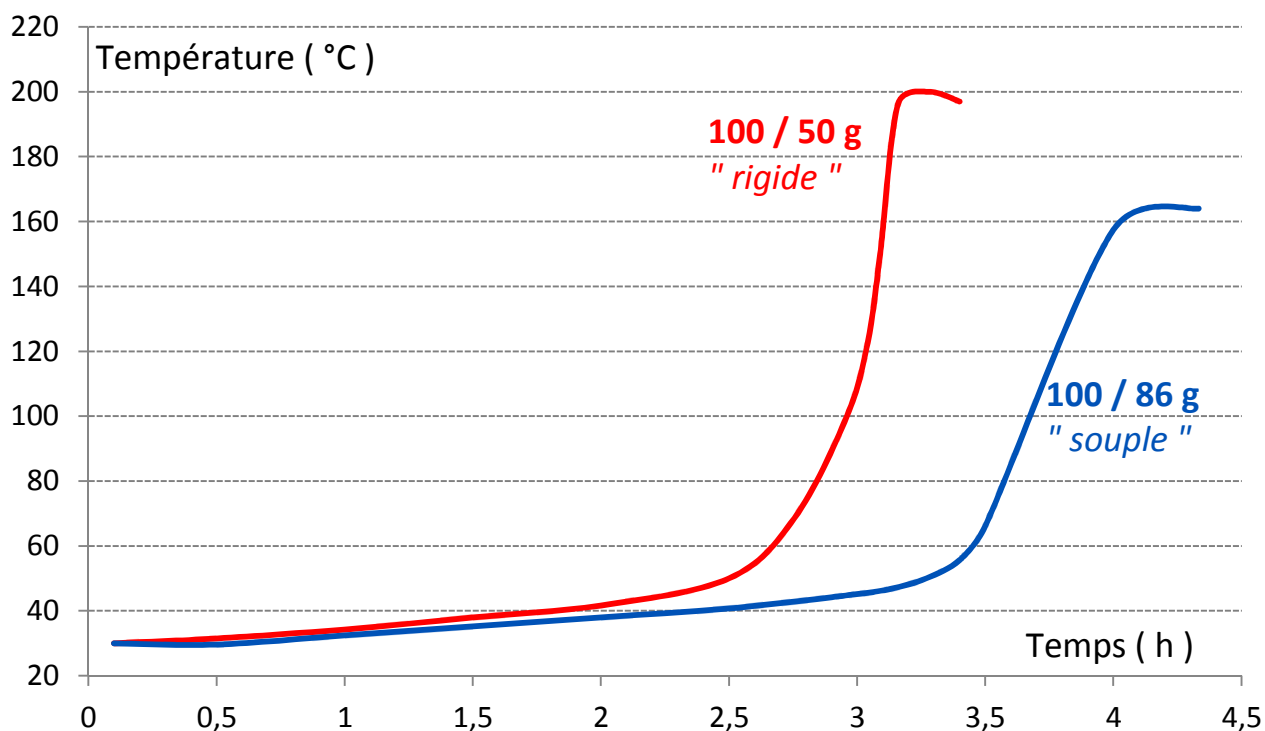
## Réactivité en masse sur 1 kg mélange en fonction du dosage

	<b>100 / 50 g "rigide"</b>	<b>100 / 86 g "souple"</b>
Température d'exothermie (°C)		
30°C	200 °C	164 °C
20°C	81 °C	60 °C
Temps pour atteindre l'exothermie		
30°C	3 h 15'	4 h 20'
20°C	13 h 10'	17 h 20'
Temps pour atteindre 50°C		
30°C	2 h 30'	3 h 15'
20°C	10 h 45'	15 30'

**Exotherme sur 1 000 g @ 20 °C**



**Exotherme sur 1 000 g @ 30 °C**



**Mesures faites sur des plaques de résine coulées entre des plaques d'acier, sans dégazage préalable****Mesures mécaniques faites selon les normes:**

Traction	Iso 527 - 2
Flexion :	Iso 178
Choc Charpy:	NF T 51-035
Cisaillement "Pouch Tool"	ASTM D 732 - 93
Compression	Iso 604
Transition vitreuse DSC :	ISO 11357-2 : 1999 -5 °C à 180 °C sous Azote Tg1 ou Onset : 1er point @ 20 °C/mn Tg1 maximum ou Onset : second passage
Transition vitreuse DMTA :	0 °C à 180 °C @ 2 °C/mn, épaisseur 4 mm dans l'air ISO 11357-1 TG onset G' ASTM D 4065 TG peak G''

**Tests physiques:**

Couleur Gardner :	NF EN ISO 4630	Méthode visuelle
Indice de Refraction :	NF ISO 280	
Viscosité:	NF EN ISO 3219	Rheometre 50 mm, gradient de cisaillement 10s <sup>-1</sup>
Densité:	NF EN ISO 2811-1	Pyknometre
Temps de gel :	Croisement G' G'' / rheometre CP50 - gradient de cisaillement 10 s <sup>-1</sup>	
Taux de carbone vert:	ASTM D6866 ou XP CEN/TS 16640 Avril 2014	

**Mention légale :** Les informations que nous donnons par écrit ou verbalement dans le cadre de notre assistance technique et de nos essais n'engagent pas notre responsabilité. Elles sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la Société SICOMIN a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales conformément aux recommandations de SICOMIN. Nous conseillons donc, aux utilisateurs des systèmes époxydes SICOMIN, de vérifier par des essais pratiques si nos produits conviennent aux procédés et applications envisagés. Le stockage, l'utilisation, la mise en œuvre et la transformation des produits fournis échappent à notre contrôle et relèvent exclusivement de votre responsabilité. SICOMIN se réserve le droit de modifier les propriétés du produit. Toutes les caractéristiques spécifiées dans cette Fiche technique sont basées sur des tests de laboratoire. Les mesures et leurs tolérances effectives peuvent varier pour différentes raisons. Si notre responsabilité devait néanmoins se trouver engagée, elle se limiterait, pour tous les dommages, à la valeur de la marchandise fournie par nous et mise en œuvre par vos soins.

Nous garantissons la qualité irréprochable de nos produits dans le cadre de nos conditions générales de ventes et de livraison. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la fiche technique locale correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.