

SG 520 Bleu / SD 5202

Gel-coat époxy d'outillage

Le gel-coat d'outillage **SG 520 Bleu** permet la réalisation de moules composites pour petites et moyennes séries. Ses caractéristiques sont: excellente facilité d'application à la brosse, thixotropie idéale, rapidement hors poussière, très peu sensible aux conditions d'atelier, possibilité de stratification différée (frettage), couleur foncée, moules ponçables.

| | Résine SG 520 Bleu | Durcisseur SD 5202 |
|---------------------------|-------------------------------|-------------------------------|
| Aspect : | Gel | Liquide |
| Couleur | Bleu | Jaune |
| Viscosité (mPa.s) à 20 °C | Gel thixotrope | 2000 ± 300 |
| à 25 °C | Gel thixotrope | 1650 ± 300 |
| Densité (Kg/l) à 20 °C | 1.14 ± 0.05 | 1.09 ± 0.05 |

Système SG 520 / SD 5202

| | | |
|--|---------|---------------------|
| Temps de gel sur 150 g de mélange | à 20 °C | 19 mn |
| | à 25 °C | 15 mn |
| Temps de hors poussière en film de 400 microns | à 20 °C | 1 h 15 |
| | à 25 °C | 50' |
| Temps de recouvrement sur film de 400 microns | à 20 °C | 2 h |
| | à 25 °C | 1 h 30 |
| Proportions de mélange | | 100 g / 32 g |

Autres : 520 Noir / 5202 : 100 g / 29 g

Cycles de post-cuisson conseillés

Effectuer si possible la post-cuisson dans le moule afin de limiter le marquage des fibres.

24 heures à 20-25°C + 24 heures à 40°C (Tg 1 = 63°C)
ou 24 heures à 20-25°C + 8 heures à 50°C (Tg 1 = 71°C , Tg 1 max. = 75°C)

Conditions d'applications

18 °C < Température du support < 50°C

Hygrométrie < 80%

Agent de démoulage

Vérifier par un essai préliminaire la compatibilité avec le **SG 520** (refus, capacité de démoulage...)

Cire 103 : pour cuisson ou exothermie de 50 °C maximum et gel coat non dilué

Cirex : pour cuisson ou exothermie supérieure à 50°C et gel coat dilué
 Mise en œuvre

Pinceau / rouleau laqueur

Laisser le gel coat gélifier avant d'appliquer la deuxième couche ou de stratifier.

Consommation

Pinceau / rouleau : 100 à 300 g /m²

Stratification

La stratification doit commencer dès que le **SG 520** est gelé.



Nettoyage

Diluant **EP 960**, Méthyléthyl cétone (MEK), solvant des peintures époxydes

Conditionnements (en Kg)

| | | |
|------|---------------------------|---------------------------|
| Kits | Résine SG 520 Bleu | Durcisseur SD 5202 |
| 1.32 | 1 | 0.32 |
| 4.13 | 3.13 | 1 |
| | Résine SG 520 Noir | Durcisseur SD 5202 |
| 1.29 | 1 | 0.29 |
| 4.13 | 3.13 | 1 |

Toxicité / Etiquetage réglementaire

| Références | Symboles | Dangers | Phrases Risques |
|----------------|---|---|--------------------|
| SG 520 |  | Xi Irritant N Dangereux pour l'environnement | 36/38 - 51/53 - 43 |
| SD 5202 |  | T Toxique | 20 – 24/25 - 35 |

Classification CEE selon l'Annexe I de la Directive 67 / 548 / CEE

Les informations que nous donnons par écrit ou verbalement dans le cadre de notre assistance technique et de nos essais n'engagent pas notre responsabilité. Nous conseillons aux utilisateurs des systèmes époxydes SICOMIN, à vérifier par des essais pratiques si nos produits conviennent aux procédés et applications envisagées. L'utilisation, la mise en œuvre et la transformation des produits fournis échappent à notre contrôle et relèvent exclusivement de votre responsabilité.

Si notre responsabilité devait néanmoins se trouver engagée, elle se limiterait, pour tout les dommages, à la valeur de la marchandise fournie par nous et mise en œuvre par vos soins. Nous garantissons la qualité irréprochable de nos produits dans le cadre de nos conditions générales de ventes et de livraison.