

SR 8150 / SD 815 Bx Systèmes époxydes souples

Présentation:

- 80 à 110 % d'allongement à la rupture en traction
- Résistance aux chocs supérieure à 150 KJ / m²
- 4 durcisseurs de réactivités différentes: 25 mn à 5 heures de pot-life
 - SD 815 B 1:** Durcisseur rapide, "rigide"
 - SD 815 B 2:** Intermédiaire
 - SD 815 B 3:** Durcisseur très lent, très faible module
 - SD 815 B 4:** Durcisseur ultra lent
- Faible viscosité des mélanges
- Non chargé et translucide
- Avantage par rapport au polyuréthanes: ne mousse pas au contact de l'humidité, long pot life
- Mémoire de forme.

Applications:

- Pièces soumises aux vibrations, chocs, basses températures
- Stratifiés souples: Carrosserie de modèles réduits, de moto, de voitures tout terrain...
- Coulée et inclusion (dégazage sous vide)
- Pièces design, gadgets

Cycle de cuisson:

24 heures minimum à température ambiante + 6 heures 40°C + 10 heures 60°C

Rapports de mélanges:

Systèmes	Rapport en poids	Rapport en volume
SR 8150 / SD 815 B1:	100 g / 16 g	100 ml / 18 ml
SR 8150 / SD 815 B2:	100 g / 19 g	100 ml / 21 ml
SR 8150 / SD 815 B3:	100 g / 26 g	100 ml / 29 ml
SR 8150 / SD 815 B4:	100 g / 26 g	100 ml / 29 ml

Propriétés physiques :

	SR 8150	SD 815 B1	SD 815 B2	SD 815 B3	SD 815 B4
Aspect	Liquide Visqueux	Liquide	Liquide	Liquide	Liquide
Couleur	Jaune	Incolore	Incolore	Incolore	Incolore
Nature	Résine époxy	Durcisseur	Durcisseur	Durcisseur	Durcisseur
Densité @ 20°C (kg / l)	1.10	0.99	0.97	0.98	0.98
Viscosité @ 25°C (mPa.s)	2500-3000	12-18	7- 13	16- 21	18 - 22

Viscosité des mélanges @ 25°C (mPa.s)

SR 8150 / SD 815 B1	SR 8150 / SD 815 B2	SR 8150 / SD 815 B3	SR 8150 / SD 815 B4
750 ± 150	630 ± 150	570 ± 150	700 ± 150

Propriétés mécaniques sur résines pures :

SR 8150 / SD 815 Bx	SD 815 B1	SD 815 B2	SD 815 B3	SD 815 B4	
Cycles de polymérisation	24 h 25°C + 16 h 60 °C	24 h 25°C + 16 h 60 °C	24 h 25 °C + 16 h 60 °C	24 h 25°C + 16 h 60 °C	
Traction					
Module	N/mm ²	149	9	3	10
Résistance maximum	N/mm ²	23	12	4	10
Résistance à la rupture	N/mm ²	23	9	4	9
Allongement à l'effort maximum	%	83	109	95	100
Allongement à la rupture	%	83	109	95	100
Transition vitreuse / DSC					
Tg1	°C	18	14	6	17

Essais réalisés sur des éprouvettes de résine pure coulée, sans dégazage préalable, entre des plaques en acier.

Mesures effectuées suivant les normes AFNOR:

Traction : NF T51-034

Choc Charpy: NF T51-501

Transition vitreuse: DSC Tg 1 = 1° point à 10°C / mn

Relevé d'exothermie sur 100 g de mélange SR 8150 / SD 815 Bx à 25 °C

