

Minipompes doseuses pour systèmes époxy

Conseils d'utilisation.

Pour respecter les proportions de mélange entre résine et durcisseur l'utilisation des mini-pompes volumétriques ne se substitue pas à la pesée effectuée avec une balance de précision, mais dans certaines circonstances pour faciliter le dosage elles sont tolérées avec des précautions.

Elles sont prévues pour être vissées sur nos bidons de résine ou de durcisseur de un à dix litres.

Réglage du rapport de mélange.

Il faut régler au préalable le débit des mini-pompes selon les proportions de mélange données par les fiches techniques des produits. Pour modifier la course du piston de la pompe "durcisseur" il faut suivre les indications indiquées au verso. Après les avoir réglées et vissées sur les bidons, il est nécessaire de pomper deux ou trois fois, pour amorcer la pompe et remplir le piston.

Maintenant les mini-pompes sont prêtes à l'utilisation.

Actionner la pompe avec une pression régulière en allant chaque fois en butée.

Vérification de leur débit.

Avec deux gobelets identiques et transparents il est élémentaire de vérifier le bon débit. Si le réglage est fait pour "3 : 1", il suffit de faire débiter trois doses de durcisseur dans un gobelet et de les comparer à une seule dose de résine dans l'autre gobelet. Les deux volumes obtenus doivent être identiques.

Après vérification, les mini-pompes, pour chaque préparation, doivent fonctionner toujours avec le même nombre de pressions exercées sur chaque pompe.

Inconvénients et recommandations.

Pratiquer une prise d'air de 2 mm dans la partie supérieure des bidons pour éviter qu'une dépression ne se produise à l'intérieur.

Toujours boucher ces prises d'air après chaque usage et vérifier souvent les becs verseurs des mini-pompes car l'exposition à l'air peut produire une formation de sels à l'intérieur du conduit.

Si le cas se présente, démonter et nettoyer la pompe au solvant.

Réglage du rapport

rapport 1 :1

Les mini-pompes sont utilisées avec le débit de 30 cc chacune, sans insertion d'entretoise.

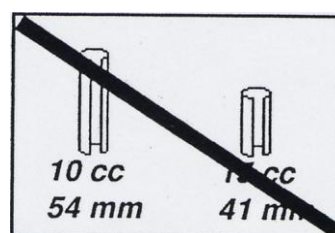
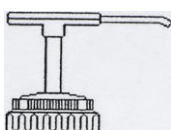


fig 1



rapport 2 :1

insérer l'entretoise de 41 mm dans l'une des deux mini-pompes, en dévissant comme sur la figure.

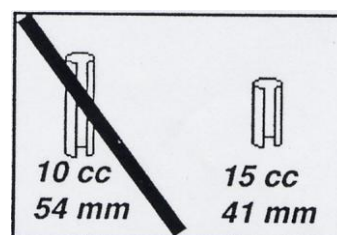
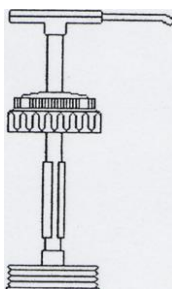
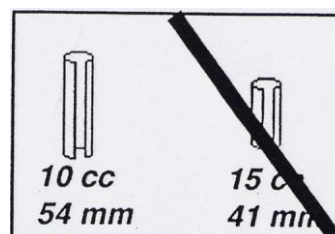


fig 2



rapport 3:1

Insérer l'entretoise de 54 mm dans l'une des deux mini-pompes, en dévissant comme suris figure.



fie :